MT

NEXT GENERATION XL

MANTECATORI

MOD	MT XL
- Produzione oraria (Kg.) - Hour production	kg. 36/170
- Capacità carico miscela - Mixture quantity per cycle	Min. Lt. 6 Max. Lt. 28
- Potenza assorbita (Kw.) - Absorbed power	Kw. 23
- Caratteristiche elettriche - Electrical features	400V 50 Hz 3 Ph
- Condensazione - Condensation	Acqua Water
- Gas frigorifero - Refrigerating gas	R452A
- Dimensioni (mm.) - Sizes	615 x 1162 x 1513 h.
- Peso (Kg.) - Weight	Kg. 470

- RAFFREDDAMENTO
- COOLING

Potenza, ergonomia ed affidabilità sono i punti di forza della nuova serie di mantecatori MT XL.

L'elevata capacità di carico e la velocità di lavorazione rendono questo esemplare la soluzione ideale per chi necessita di produrre alte quantità di gelato cremoso e asciutto in un tempo ridotto, razionalizzando lo spazio necessario"

Queste nuove macchine sono dotate di un ampio schermo LCD da 7" che offre all'operatore un'ottima visibilità nel monitoraggio di tutte le funzioni di lavoro, infatti tramite il display touch screen, sviluppato utilizzando una grafica facile ed intuitiva, l'operatore è in grado di controllare ogni funzione della macchina ed ottenere il miglior gelato con la cremosità desiderata.
Le macchine della serie NEXT GENERATION aprono al gelatiere nuove frontiere tra cui:

• PROGRAMMI AUTOMATICI:
selezionabili dall'operatore per ottenere sempre il miglior gelato alla giusta consistenza. Questo sistema è stato sviluppato per facilitare anche il lavoro del personale meno esperto. Programmi impostabili: creme, frutta, granite, gelato shock.

• Pulsante di selezione ENERGY SAVING:
sistema di riduzione della potenza frigorifera per produrre minime quantità di gelato e ridurre il consumo di acqua ed elettricità.

• Sistema di regolazione OVERRUN:
semplicemente premendo il pulsante "Overrun" si può ottenere un aumento di volume notevolmente superiore allo standard.

• AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL:
con la funzione A.D.C., di serie sul mantecatore, tramite lo schermo interattivo è possibile diagnosticare e monitorare un'eventuale anomalia, aiutando l'operatore alla facile risoluzione.

• SISTEMA CONNECT:
rappresenta la massima innovazione sviluppata nella macchina, ossia una funzione diagnostica e di monitoraggio attraverso cui sarà possibile monitorare da remoto tutte le funzioni della macchina, lo storico dei cicli di produzione gelato e lo storico allarmi tramite una connessione a rete wi-fi, LAN o sim-card.

Con l'avanzatissimo Sistema Connect, sarà possibile per il tecnico accedere a distanza tramite un PC, Tablet o Smart Phone con un'autenticazione protetta da password e scaricare i dati necessari per fornire un'assistenza puntuale e precisa.

Strength, ergonomics and reliability are the main features of the new MT XL batch freezer series.

The high load capacity and the fast processing speed make this exemplary the ideal solution for those who need to produce high quantities of creamy and dry gelato in a short time, saving the space needed.

These new machines are fitted with a wide 7" LCD screen that offers operators excellent visibility in terms of monitoring all the operating functions. Indeed, via the touch screen display – developed by using easy and intuitive graphics – the operator can control all the machine functions and obtain the best gelato with the desired texture. The machines of the NEXT GENERATION series open up new frontiers for gelato makers, including:

• AUTOMATIC PROGRAMS:
that can be selected by the operator to always obtain the best gelato with the right texture. This system has been developed to make the work easier even for less expert personnel. Programs that can be set: creams, fruit, granite, gelato shock.

• ENERGY SAVING selection button:
a system to reduce the cooling capacity to produce minimum amounts of gelato and reduce the consumption of water and electricity.

• OVERRUN adjustment system:
by simply pressing the "Overrun" button you can obtain a considerably higher increase in volume compared to the standard one.

• AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL:
with the ADC function, provided as standard on the batch freezer, one can identify and monitor any anomalies through an interactive screen, thereby helping the operator to easily solve it.

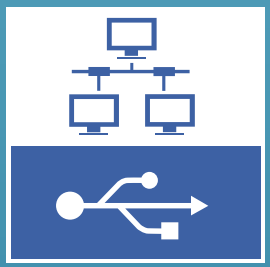
• CONNECT SYSTEM:
this is the most advanced innovation developed on the machine, that is a diagnostics and monitoring function through which one can remotely monitor all the machine functions, the log of gelato production cycles and the alarm log via a Wi-Fi, LAN or SIM card connection.

With the cutting-edge Connect system, technicians can use a PC, tablet PC or smartphone to remotely access the equipment with a password-protected authentication and download the data required to provide specific and prompt support.

- Schermo LCD 7"
- 7" LCD screen

- Uscita gelato
- Gelato exit

- Agitatore
- Stirrer



- Sistema Connect
- Connect System

ICETECH®
GELATO EQUIPMENT

ICETECH srl - Macchine per gelato
Via Piemonte,2 - 24052 Azzano San Paolo (BG) Italy - Tel. +39/035 320400 - Fax +39/035 320380
www.icetechitaly.it - info@icetechitaly.it